

Las tecnologías de Comac



ReWater

ReWater

ReWater: la tecnología que aumenta la productividad y reutiliza el agua de las fregadoras de pavimentos

Las fregadoras de pavimentos Comac equipadas con la tecnología ReWater permiten reutilizar la solución utilizada para las operaciones de limpieza de pavimentos. Esto se debe a que han sido diseñadas para funcionar continuamente durante toda la autonomía de las baterías, sin perder tiempo precioso para las paradas necesarias con una máquina estándar.

Las fregadoras de pavimentos Comac pueden equiparse con un sistema de filtración de 2 fases o 4 fases:

Sistema de 2 fases: disponible para Antea, Versa, Vega Innova Comfort, Optima, C85, C120 y Combimac; es un sistema de filtración mecánica que permite el funcionamiento utilizando agua reciclada.

Sistema de 4 fases: disponible para C85, es un sistema más avanzado que garantiza el funcionamiento con agua reciclada a través de una doble acción de filtración mecánica y una separación por decantación.

Los 4 beneficios clave de Antea ReWater que te permiten reducir costos y desperdicios:



MÁS PRODUCTIVIDAD

Reutilizar el agua te permite limpiar superficies más grandes con la misma cantidad de detergente, aumentando la eficiencia y productividad de las operaciones de limpieza. Logra mejores resultados con menos recursos, maximizando la producción con un mínimo esfuerzo.



MENOS AGUA

La tecnología ReWater permite a las fregadoras de pavimentos reutilizar el agua de limpieza previamente usada, reduciendo drásticamente el consumo de agua y los costos asociados con la disposición de aguas residuales.



MENOS TIEMPO

Con ReWater, la autonomía de tu fregadora de pavimentos ya no depende del consumo de la solución de limpieza. Esto significa menos paradas, lo que te permite centrarte en las tareas de limpieza y aumentar significativamente tu productividad general.



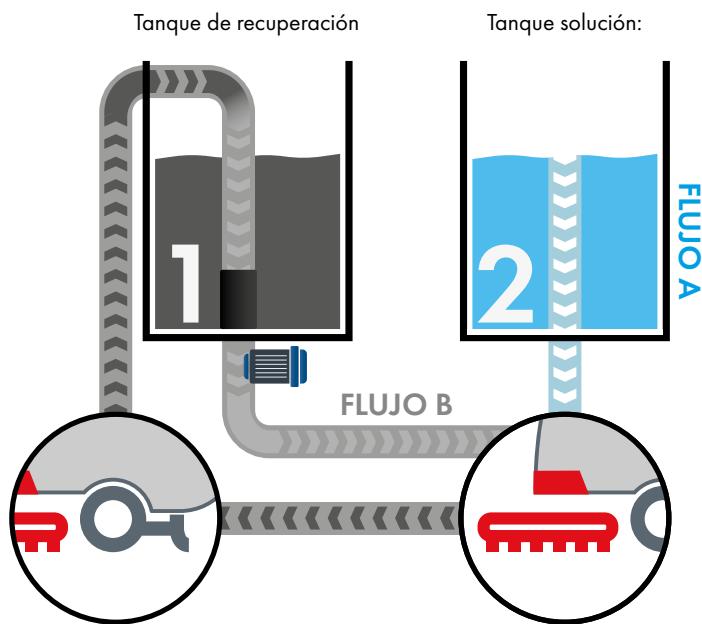
MENOS DETERGENTE

Al reutilizar el agua, ReWater minimiza el consumo de detergente. Esto no solo reduce los costos, sino que también disminuye el impacto ambiental al limitar la liberación de productos químicos. Es una ventaja tanto para tu presupuesto como para el planeta.

**REUSE
REDUCE
REWATER**



CÓMO FUNCIONA EL SISTEMA REWATER DE 2 FASES



LAS 2 FASES DE REWATER



FLUJO A

La fregadora de pavimentos funciona en modo estándar sin reciclar el agua.

FLUJO B

1. La solución utilizada para limpiar el suelo se recoge en el tanque de recuperación. En Vega, C85, C120 y Combimac también se pasa a través del filtro de cesta en la entrada, para retener residuos sólidos presentes en el agua sucia.
2. El agua pasa a través de un filtro de malla colocado dentro del tanque de recuperación y luego, con la ayuda de una bomba, se envía directamente a los cepillos.

El proceso de reciclaje se realiza exclusivamente en el tanque de recuperación, garantizando que el tanque de solución se mantenga siempre limpio. Además, tienes la opción de utilizar la fregadora de pavimentos ReWater de 2 fases en modo estándar, sin activar la función de reciclaje.



Tecnología ReWater de 2 fases: los beneficios medidos con Antea

Para ilustrar plenamente el potencial de ReWater de 2 fases, hemos utilizado Antea como ejemplo, destacando cómo esta tecnología **reduce significativamente el consumo de agua y los tiempos de limpieza**. Aunque los datos se refieren específicamente a esta máquina, los beneficios son aplicables a todas las fregadoras de pavimentos Comac equipadas con ReWater, lo que convierte a esta tecnología en una opción ideal para una limpieza más eficiente y sostenible.

MENOS AGUA

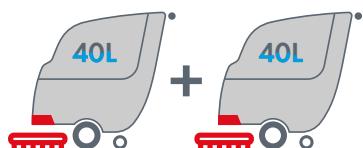


UN DÍA DE TRABAJO

Con Antea ReWater, **un turno de trabajo de 60 minutos requiere solo un tanque de 40 litros**, en comparación con los 80 litros consumidos por el modelo estándar. Esto significa **una reducción del 50% en el uso de agua**, logrando el mismo rendimiento de limpieza con la mitad de los recursos.

-50%
de agua utilizada
en un día de trabajo

ANTEA STANDARD



80LITROS

para un turno de 60 minutos

ANTEA REWATER



40LITROS

para un turno de 60 minutos

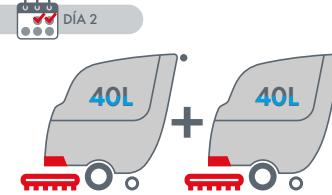
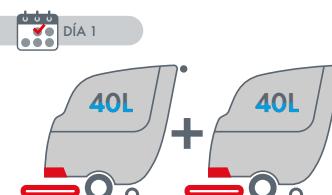


DOS DÍAS DE TRABAJO

Al comparar **dos días de trabajo** con la fregadora de pavimentos Antea ReWater y su versión estándar, el ahorro de agua es aún más notable. Durante dos turnos de 60 minutos, la Antea estándar requiere cuatro tanques de 40 litros, lo que suma un total de **160 litros de agua**. En cambio, la Antea ReWater completa el primer día con un solo tanque de 40 litros y necesita solo un pequeño relleno de 4 litros en el segundo día para compensar el agua absorbida por el suelo. Como resultado, la **Antea ReWater utiliza un total de solo 44 litros de agua**, logrando **un ahorro del 73%** en comparación con la versión estándar, todo sin comprometer la eficacia de la limpieza.

-73%
de agua utilizada
en dos días de trabajo

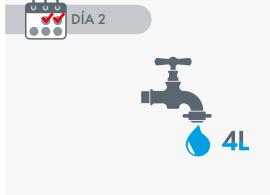
ANTEA STANDARD



160LITROS

para un turno de 120 minutos

ANTEA REWATER



44LITROS

para un turno de 120 minutos

14,500 LITROS
de agua ahorrados en un año con Antea ReWater



Al utilizar Antea ReWater durante 250 días en un año, con un turno diario de 60 minutos, puedes **ahorrar 14,500 litros de agua en comparación con el uso de la fregadora de pavimentos Antea estándar** durante el mismo tiempo. Además, gracias a la tecnología ReWater, **también reduce el consumo de detergente**, optimizando aún más los recursos necesarios para tus operaciones de limpieza.

¡CUANTO MÁS USES ANTEA REWATER, MÁS AHORRAS!

MENOS TIEMPO



UN DÍA DE TRABAJO

Durante un turno de trabajo de 60 minutos, Antea ReWater ahorra 11 minutos de tiempo de inactividad en comparación con la versión estándar, ya que no requiere un relleno después de los primeros 30 minutos de autonomía del tanque. Esto significa que, a lo largo de un año, **puedes ahorrar un 65% del tiempo de inactividad**, aumentando la eficiencia y dejando más tiempo para otras tareas.

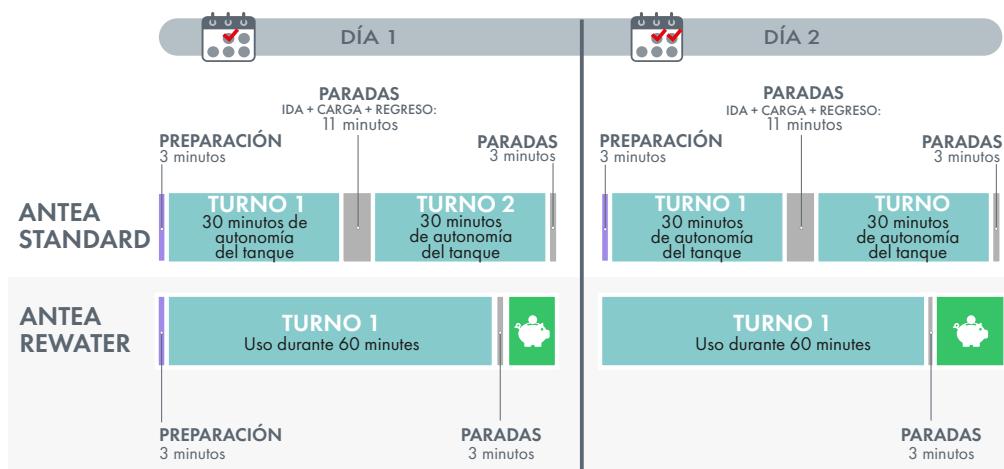


-65%
en horas de pit-stop
en un año



DOS DÍAS DE TRABAJO

Durante dos días de trabajo, con 60 minutos de uso diario de la fregadora de pavimentos, Antea ReWater ahorra 20 minutos de tiempo de pit-stop gracias a la reducción de paradas para drenaje y rellenos. Esto se traduce en **una reducción del 73% en las horas de pit-stop a lo largo del año**, dejando más tiempo para otras tareas.



-73%
en horas de pit-stop
en un año

3,125 MINUTOS

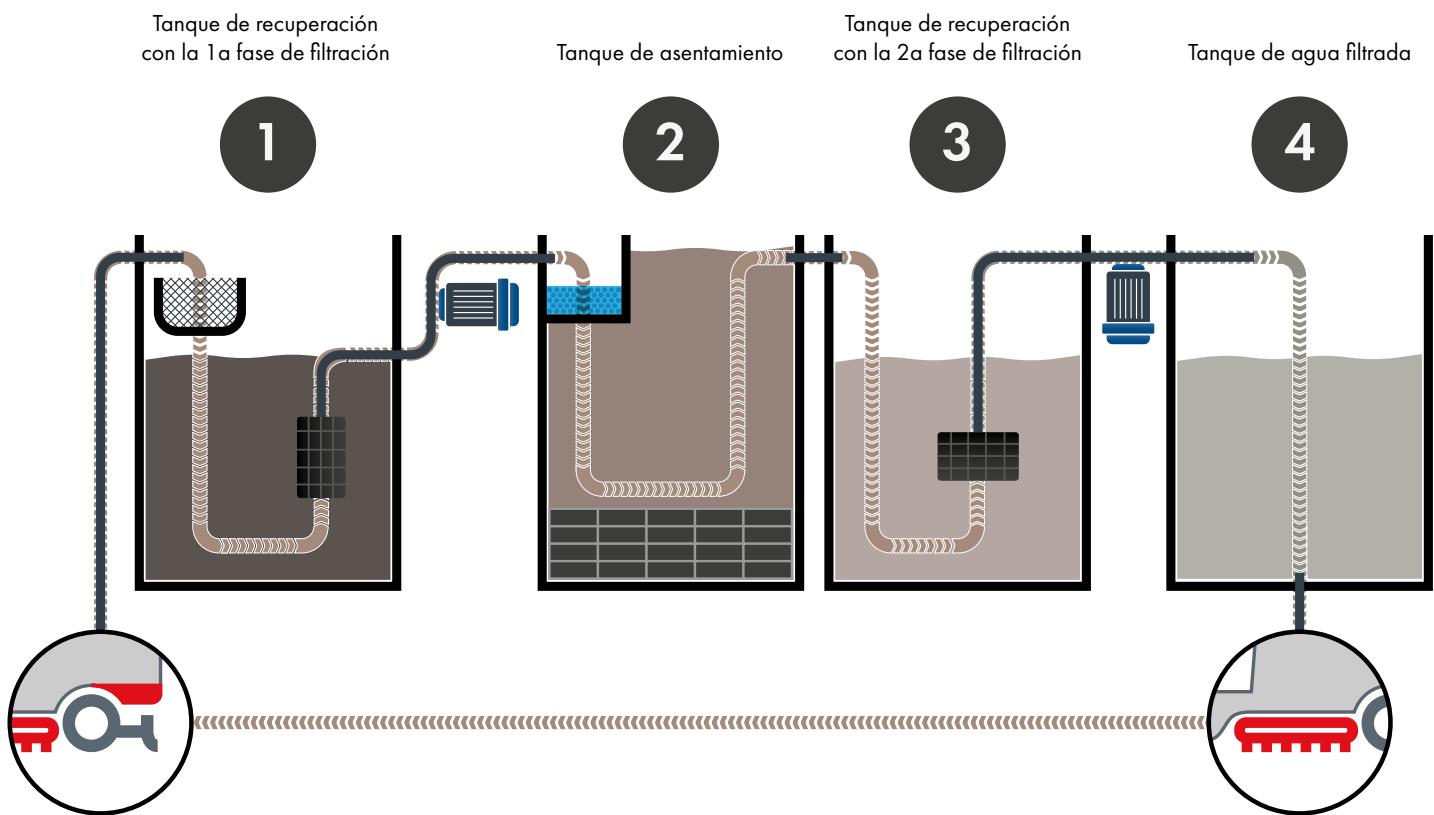
de tiempo de pit-stop ahorrados en un año con Antea ReWater



Al utilizar Antea ReWater durante 250 días al año, con un turno diario de 60 minutos, puedes **ahorrar 3,125 minutos de tiempo de pit-stop** en comparación con el mismo uso de una fregadora de pavimentos Antea estándar.

¡CUANTO MÁS USES ANTEA REWATER, MÁS AHORRAS!

CÓMO FUNCIONA EL SISTEMA REWATER DE 4 FASES



LAS 4 FASES DE REWATER



1. La solución utilizada para la limpieza del piso se recoge en el tanque de recuperación, donde pasa a través del filtro de cesta para retener los sólidos. Aquí también tiene lugar la primera fase de filtración.

2. La solución filtrada pasa luego a través de un filtro separador de aceite y entra en el tanque de sedimentación. Un filtro coalescente realiza el proceso de separación y, con la ayuda de la gravedad, la solución se separa de las sustancias de diferentes densidades, iniciando el proceso de clarificación.

3. En este punto, gracias al filtro de malla, la solución pasa por un segundo nivel de filtración que tiene lugar en el tercer tanque.

4. Finalmente, la solución filtrada y decantada se recoge en el último tanque, donde está lista para llegar a los cepillos de la fregadora y ser utilizada para limpiar las superficies.

Tecnología ReWater de 4 fases: los beneficios medidos en la C85

Para mostrar las ventajas concretas de la tecnología ReWater a 4 fases, analizamos los datos de rendimiento de la fregadora de pavimentos C85 ReWater. Este análisis destaca cómo **el sistema permite un ahorro significativo de agua y reduce los tiempos de limpieza**, haciendo que las operaciones sean más eficientes y sostenibles. La C85 ReWater se presenta como la solución ideal para quienes buscan optimizar la eficiencia de la limpieza en grandes entornos sin comprometer los resultados ni los objetivos de sostenibilidad.

MENOS AGUA



UN DÍA DE TRABAJO

El tanque de la C85 ReWater es casi el doble de grande que el tanque de solución de la versión estándar. Por lo tanto, al usar la C85 ReWater **durante un turno de 90 minutos, solo se necesita un tanque de 300 litros**, en comparación con los 360 litros que requiere el modelo estándar. Esto representa **un ahorro de agua del 17 %** para limpiar la misma superficie.

-17%
de agua utilizada
en un día de trabajo

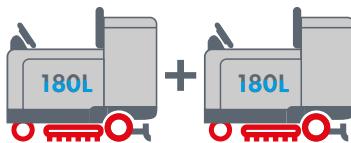


DOS DÍAS DE TRABAJO

Si analizamos **dos días de trabajo** con la fregadora de pavimentos C85 ReWater y la versión estándar, podemos observar que la diferencia en el consumo de agua es aún mayor. Durante dos turnos de 90 minutos, la versión estándar de la C85 requiere cuatro tanques de 180 litros, lo que suma **un total de 720 litros de agua**. Por su parte, la C85 ReWater completa el primer día de trabajo con **solo un tanque de 300 litros** y necesita un **recargo de solo 18 litros** en el segundo día para compensar el agua absorbida por el suelo. En total, la C85 ReWater **utiliza 318 litros de agua, logrando un ahorro del 56 %** en comparación con la versión estándar, sin comprometer el rendimiento de limpieza.

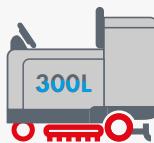
-56%
de agua utilizada
en dos días de trabajo

C85 STANDARD



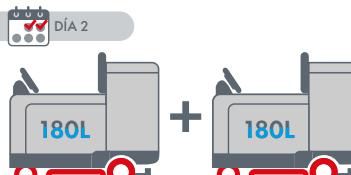
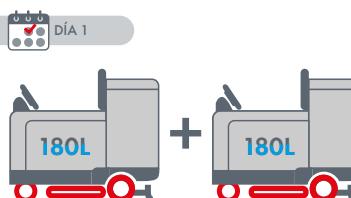
360LITROS
 para un turno de 90 minutos

C85 REWATER



300LITROS
 para un turno de 90 minutos

C85 STANDARD



720LITROS
 para un turno de 180 minutos

C85 REWATER



318LITROS
 para un turno de 180 minutos

50,250 LITROS
de agua ahorrados en un año con Antea ReWater



Usando la C85 ReWater durante 250 días al año con un turno diario de 90 minutos, puedes **ahorrar 50,250 litros de agua en comparación con el uso de una fregadora de pavimentos C85 estándar**. Además, la tecnología ReWater ayuda a reducir el consumo de detergente, optimizando aún más los recursos necesarios para tus tareas de limpieza.

¡CUANTO MÁS USES ANTEA REWATER, MÁS AHORRAS!

MENOS TIEMPO



UN DÍA DE TRABAJO

El tanque de la C85 ReWater es casi el doble de tamaño que el tanque de solución en la versión estándar. Por lo tanto, en un turno de trabajo de 90 minutos, la C85 ReWater ahorra 4 minutos de tiempo de inactividad en comparación con la versión estándar, ya que no requiere un relleno después de los primeros 45 minutos de autonomía del tanque. Esto significa que a lo largo de un año, se logra una **reducción del 9% en el tiempo de inactividad**, aumentando la eficiencia y dejando más tiempo para otras actividades.



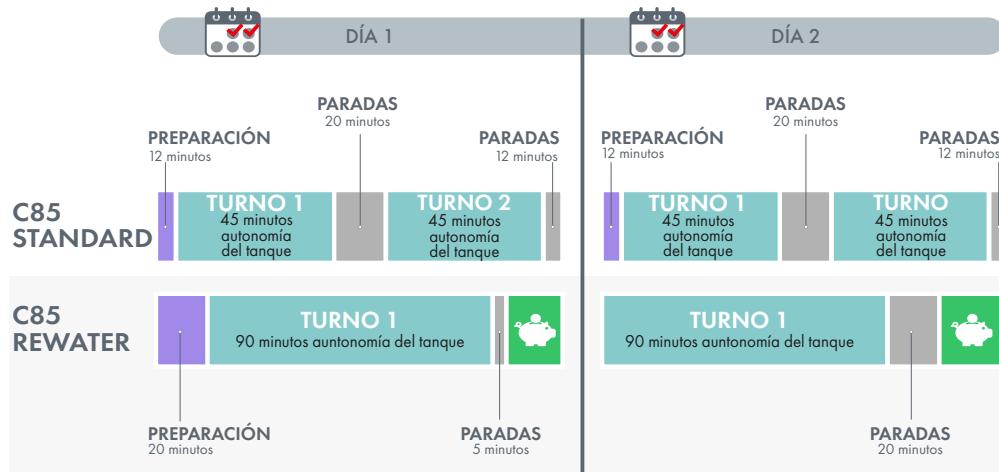
-9%

en horas de pit-stop
en un año



DOS DÍAS DE TRABAJO

Durante dos días de trabajo, con 90 minutos de uso diario de la fregadora de pavimentos C85 ReWater, se ahorran 43 minutos en tiempo de inactividad gracias a las menores interrupciones para vaciar y llenar el tanque. Además, el tiempo de inactividad al final del turno en el primer día se reduce significativamente, ya que el agua en los tanques de la C85 ReWater no necesita ser vaciada; se reutilizará para el turno del día siguiente. Como resultado, a lo largo de un año, esto conduce a **una reducción del 48% en las horas de inactividad**, liberando más tiempo para otras tareas.



-48%

en horas de pit-stop
en un año

5,375 MINUTOS
de tiempo de pit-stop ahorrados en un año con Antea ReWater



Al utilizar la C85 ReWater durante 250 días al año, con un turno diario de 90 minutos, puedes **ahorrar 5,375 minutos de tiempo de inactividad en comparación con el uso de la fregadora de pavimentos C85 estándar durante la misma duración**.

¡CUANTO MÁS USES ANTEA REWATER, MÁS AHORRAS!

¿POR QUÉ ELEGIR UNA FREGADORA DE PAVIMENTO CON TECNOLOGÍA REWATER?

ReWater es la tecnología innovadora que recicla el agua en las fregadoras de pavimentos, lo que la hace ideal para la **limpieza de mantenimiento en sectores públicos, logística y entornos de producción**. Permite ahorrar agua, detergente, tiempo y dinero. Las máquinas Comac están diseñadas para ofrecer la máxima productividad, y a medida que crece la demanda de reducir los residuos y los costos, ReWater proporciona una solución práctica y rentable para abordar estos desafíos.



FERIAS Y CENTROS DE CONGRESOS



AEROPUERTOS Y ESTACIONES



LUGARES DE CULTO



ALMACENES Y CENTROS LOGÍSTICOS



GRANDES ALMACENES Y TIENDAS



CENTROS COMERCIALES



INSTITUCIONES EDUCATIVAS Y UNIVERSIDADES

ReWater está disponible para:

DATOS TÉCNICOS		Antea 50 BT ReWater	Versa 55 BT ReWater	Versa 65 BT ReWater	Vega 65 BT ReWater	Vega 75 BT ReWater	Vega 85 BT ReWater
Tanque solución	l	40	62	62	75	75	75
Tanque recuperación	l	60	66	66	115	115	115
Tanque	l	-	-	-	-	-	-
Anchura de trabajo	mm	508	560	655	655	765	850
Anchura boquilla aspiración	mm	700	800	800	785	885	985
Capacidad de trabajo hasta	m ² /h	1780	1960	2295	2816	3289	3655
Dimensiones máquina (lxhxz)	mm	1177x1009x591	1190x1050x620	1220x1050x695	1495x1055x785	1515x1055x885	1545x1055x985
Filtro de cesta para residuos de gran tamaño	-	-	-	-	•	•	•
Filtro de cesta de acero inoxidable para residuos de gran tamaño	-	-	-	-	-	-	-
Filtro de coalescencia	-	-	-	-	-	-	-
Etapas de filtración	-	2	2	2	2	2	2
Fase de decantación	-	-	-	-	-	-	-

DATOS TÉCNICOS	Innova Comfort 75 B ReWater	Innova Comfort 85 B ReWater	Optima 85 B ReWater	Optima 100 B ReWater	
Tanque solución	l	120	120	160	160
Tanque recuperación	l	130	130	140	140
Tanque	l	-	-	-	-
Anchura de trabajo	mm	750	850	850	1010
Anchura boquilla aspiración	mm	990	1105	1120	1120
Capacidad de trabajo hasta	m ² /h	4500	5100	6800	8080
Dimensiones máquina (lxhxz)	mm	1570x1275x780	1570x1275x855	1796x1245x900	1796x1245x1055
Filtro de cesta para residuos de gran tamaño	-	-	-	-	-
Filtro de cesta de acero inoxidable para residuos de gran tamaño	-	-	-	-	-
Filtro de coalescencia	-	-	-	-	-
Etapas de filtración	-	2	2	2	2
Fase de decantación	-	-	-	-	-

DATOS TÉCNICOS	C85 B ReWater 4 fases	C85 B ReWater 2 fases	C85 BS ReWater 2 fases	C120 B ReWater	Combimac 130 B ReWater	
Tanque solución	l	-	180	180	320	300
Tanque recuperación	l	-	180	180	320	300
Tanque	l	300	-	-	-	-
Anchura de trabajo	mm	850	850	850	1230/1430	1300/1980
Anchura boquilla aspiración	mm	1105	1105	1105	1295	1510
Capacidad de trabajo hasta	m ² /h	6800	6800	6800	11011/12801	10400/15840
Dimensiones máquina (lxhxz)	mm	1917x1630x961	1917x1630x961	1920x1630x960	2420x1310x1830	3000x2250x1760
Filtro de cesta para residuos de gran tamaño	-	-	•	•	-	•
Filtro de cesta de acero inoxidable para residuos de gran tamaño	-	•	-	-	-	-
Filtro de coalescencia	-	•	-	-	-	-
Etapas de filtración	-	4	2	2	2	2
Fase de decantación	-	•	-	-	-	-



COMAC S.p.A. Via Maestri del Lavoro, 13 - 37059 Santa Maria di Zevio - Verona - ITALY
Tel. 045 8774222 - www.comac.it - com@comac.it

Comac S.p.A. org. cert. ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 14064-1, SA 8000

