







La hidrolimpiadora profesional monofásica de acero con una estructura robusta y compacta

CI H20 EM INOX es una hidrolimpiadora profesional de agua caliente que se caracteriza por su estructura compacta y su robusta carrocería de acero inoxidable. Además, es muy maniobrable gracias a las cuatro grandes ruedas que facilitan el transporte de esta máquina de alta presión.

CI H20 EM INOX está equipada con un potente motor eléctrico monofásico con protección magnetotérmica que hace que esta hidrolimpiadora de aqua caliente sea eficiente, potente y fiable en cualquier condición de uso.

Equipada con una caldera de acero inoxidable de alta eficiencia, alimentada por gasoil, la CI H20 EM INOX puede suministrar agua caliente con una temperatura de hasta 150°C; por lo que es perfecta para eliminar la suciedad más incrustada.

Los componentes y tecnologías instalados en esta hidrolimpiadora profesional le permiten garantizar altas prestaciones y una gran durabilidad en el tiempo. Por eso, la CI H20 EM INOX es perfecta para los sectores de la alimentación, la artesanía, la industria y el transporte.

LAS VENTAJAS DE CI H20 EM INOX

Numerosas son las ventajas que CI H20 EM INOX puede ofrecer:

- Hidrolimpiadora de agua caliente con cuatro grandes ruedas provistas de bandas de rodadura de goma para facilitar el manejo y el transporte
- Estructura robusta con capó de acero inoxidable (AISI 430)
- Potente motor eléctrico monofásico con protección magnetotérmica, que garantiza las excelentes prestaciones, el rendimiento y la fiabilidad de esta hidrolimpiadora
- Bomba de 3 pistones de cerámica con sistema de biela-manivela y cabezal de latón para garantizar altas prestaciones
- Válvula de seguridad automática
- 3 presostatos de 24V
- Caldera de acero inoxidable (AISI 430) de altas prestaciones alimentada por gasoil
- Presión regulable
- Termostato 150°C

- Stop&Go: en caso de paradas momentáneas, la máquina se detiene para optimizar el consumo y reducir el derroche
- Sistema de parada en caso de: microfugas, falta de agua o sobrecalentamiento del motor
- Salpicadero de baja tensión
- Testigos de advertencia de error, gasoil, tensión y parada
- Tanque de gasoil de 24 litros
- Aspiración del detergente incorporada y regulable
- Filtro de entrada de agua inspeccionable
- Con accesorios profesionales: pistola con protección y acoplamiento giratorio (Swivel), lanza con cabezal de alta/baja
- Boquilla tipo MEG de 1/4" con chorro plano
- Tubo de alta presión de 10 metros reforzado
- Portaccesorios y portatubos lateral



DATOS TÉCNICOS		CI H20 EM INOX
Presión máxima	bar/psi	150/2200
Caudal máximo	l/h	600
Tipología	-	agua caliente
∆°t	°C	55
Consumo de energía	KW	3,0
Alimentación	V/Hz	230/50
Motor	tipo/hp	eléctrico monofásico con protección magnetotérmica
Velocidad de rotación	rev./min	1450
Bomba	tipo	de pistones de cerámica con sistema biela-manivela
Cabezal bomba	material	de latón
Peso neto	Kg	80
Dimensiones máquina (Lxhxa)	mm	1100x700x650













